

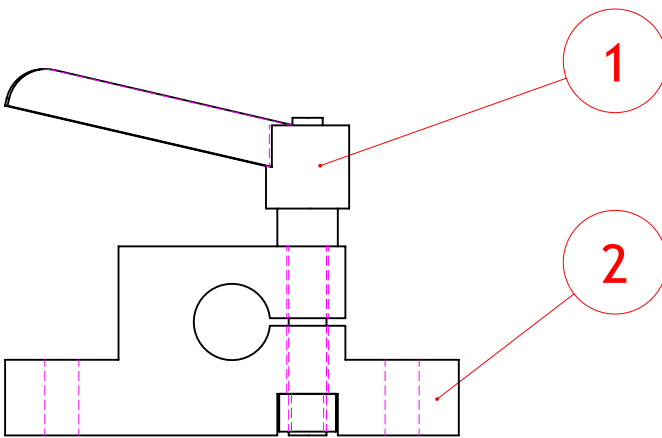
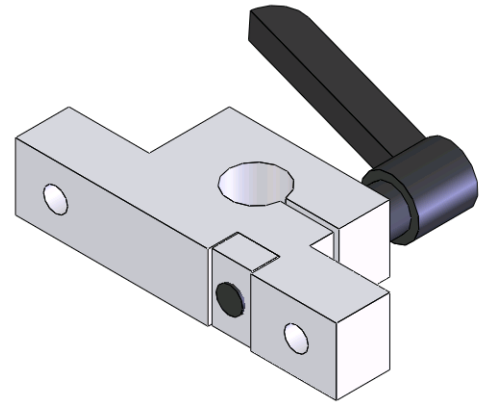
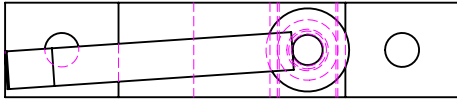
4 3 2 1

D


C

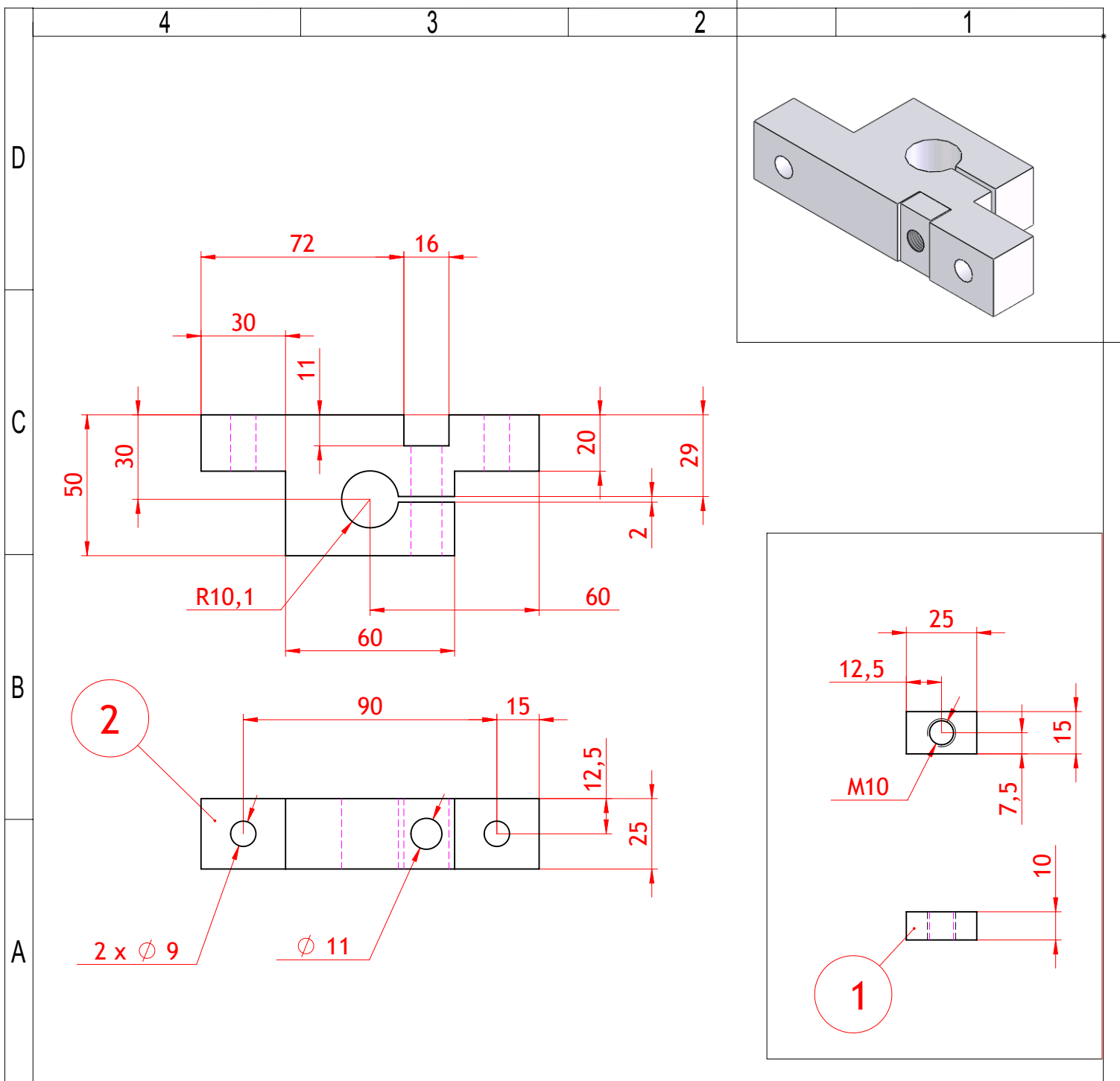
B

A



Pos	Aant	Code	Benaming	L	Br.	Extra Tekst
1	1	HAHSHBM10X50	KLEMHEFBOOM M10X50 KUNSTSTOF ZWART			
2	1	2752000470	Borging spindel.			

<input type="radio"/> STAAL <input type="radio"/> RVS binnenz. lassen borstelen <input type="radio"/> RVS Tegenlassen binnenz. lassen borstelen <input type="radio"/> RVS Sanitair <input type="radio"/> Electrolytisch Polijsten <input type="radio"/> Uitw. Volledig Aflassen <input type="radio"/> Uitw. Hechtlassen	Revisie	Datum	Veranderd door	Revisie omschrijving		
		6/11/2015	RvG	Start		
Proj.nr:		Klant:		Aantal:		
Benaming				Goedkeurdatum:	6/11/2015	
Borging spindel.				Nagekeken door:	RvG	
				Datum:	06-11-2015 14:36:01	
				Tekenaar:	RUUD VAN GESTEL	
				Schaal:	Gewicht:	
				1:2	868.26	
 Hoge Mauw 740 2370 Arendonk België Tel: 014-67 23 32 Fax: 014-67 17 60				Tekeningsnummer:		Formaat
Algemene Tolerantie 0 - 120 ± 0.3 120 - 1000 ± 0.5 > 1000 ± 1 Hoek Tolerantie ± 0.5° Third angle				2751000471		A4



Pos	Aant	Code	Benaming	L	Br.	Extra Tekst
1	1	MARVSPL015X10	RVS PLAT 15 X 10 WARMGEWALST AISI 304	25		
2	1	HAKSPEHML500-25	KUNSTSTOFPLAAT PE-HML500 2000X1000X25MM	120	50	

<input type="radio"/> STAAL	Revisie	Datum	Veranderd door	Revisie omschrijving			
		6/11/2015	RvG	Start			
<input type="radio"/> RVS binnenz. lassen borstelen	Proj.nr:		Klant:		Aantal:		
<input type="radio"/> RVS Tegenlassen binnenz. lassen borstelen	Benaming			Goedkeurdatum:	6/11/2015		
<input type="radio"/> RVS Sanitair	Borging spindel.			Nagekeken door:	RvG		
<input type="radio"/> Electrolytisch Polijsten				Datum:	06-11-2015 14:34:19		
<input type="radio"/> Uitw. Volledig Aflassen				Tekenaar:	RUUD VAN GESTEL		
<input type="radio"/> Uitw. Hechtlassen				Schaal:	Gewicht:		
				1:2	691.97		
				Tekeningnummer:		Formaat	
Hoge Mauw 740 2370 Arendonk België Tel: 014-67 23 32 Fax: 014-67 17 60				2752000470		A4	
Algemene Tolerantie		0 - 120	120 - 1000	> 1000	Third angle		
		± 0.3	± 0.5	± 1			
Hoek Tolerantie		± 0.5°					